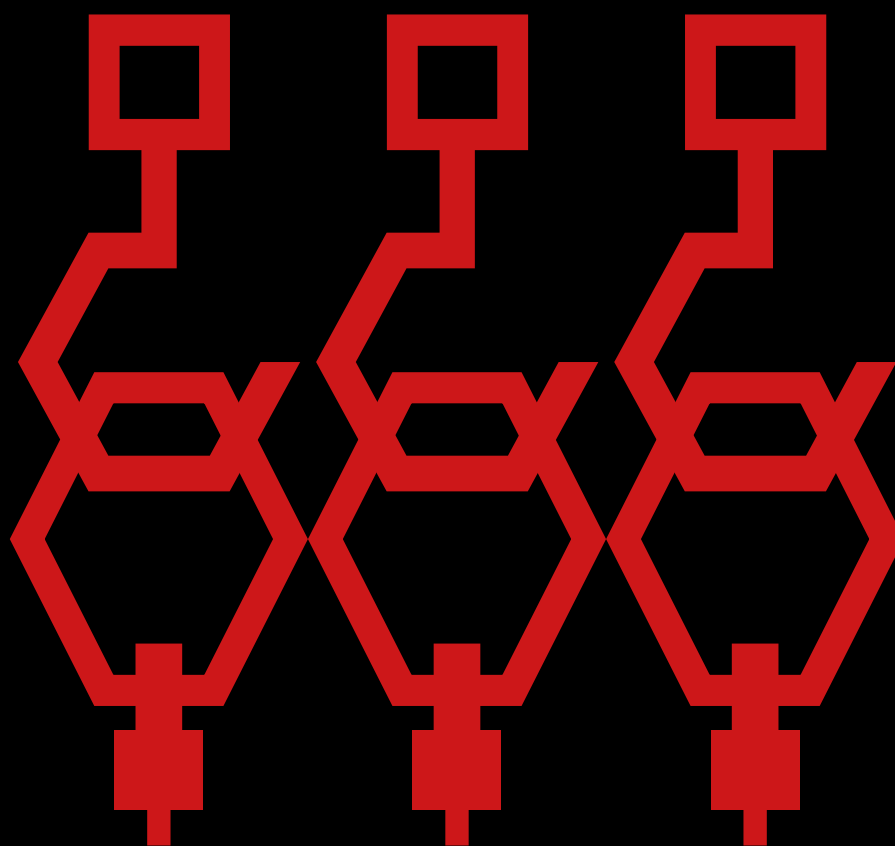


SUMINAVAL
Official Partner

The Art of Lifting



SUMINAVAL
INGENIERIA Y SUMINISTROS



CARCANO

The art of lifting





La historia

1960

NACE LA ESTAMPACIÓN EN CALIENTE

A fines de los años 50, Giuseppe Carcano, junto a su esposa Ebe Barri y su hermana Franca Carcano, convierte el taller mecánico en una empresa de estampación en caliente de metales acerosos, abriendo el camino a nuevos mercados. Nace Stamperia Carcano.



2007



LA MARCA CARTEC

En marzo de 2007 nace la línea CARTEC. CARTEC se afirma en los años siguientes como marca identificadora y distintiva.

1970

INNOVACIÓN TECNOLÓGICA

La introducción de grandes innovaciones tecnológicas determina un notable salto de calidad que lleva a la empresa a nuevos mercados internacionales.



2018



STROPS

En 2018 CARCANO adquiere Strops srl, la histórica empresa productora de bandas de elevación y sistemas de anclaje, incorporando de esta manera la marca STROPS.

1980

CRECIMIENTO Y EXPORTACIÓN

En los años 80 se asiste a un crecimiento avasallador de la empresa en términos de cifras de ventas. La exportación aumenta de manera significativa, sobre todo gracias a la ampliación de la gama de productos, conjuntamente con el afianzamiento definitivo de la marca CARCANO como elemento identificador de la calidad que los mercados reconocen a la empresa.



2019



CARFER

La histórica línea de accesorios para cuerdas y cadenas adquiere un nombre propio. Junto al ya conocido CARTEC, CARCANO presenta CARFER, un paso más hacia la renovación de la imagen que la empresa ha emprendido en estos años.

1990

UNA REALIDAD AFIRMADA

A finales de los años 90 CARCANO es uno de los principales competidores europeos del sector. Los productos son ampliamente apreciados por la clientela por la alta calidad, resistencia y durabilidad.



2023



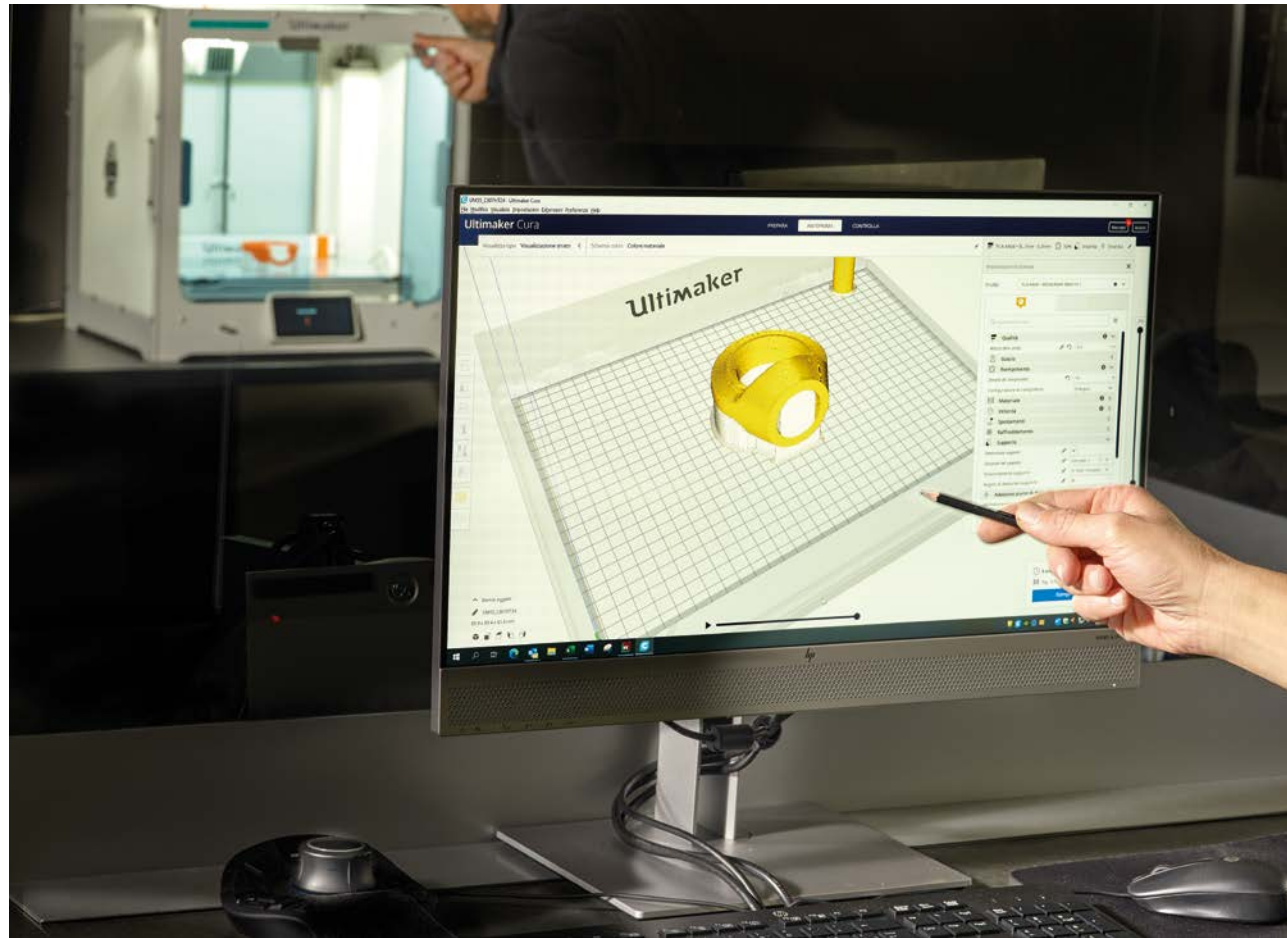
LA MIRADA SIEMPRE AL FUTURO

Jugar el partido del presente sabiendo mirar al futuro y anticipándose a las exigencias del mercado, proponiendo productos y servicios de cada vez mayor calidad, resistencia y rendimiento forma parte de la filosofía de CARCANO. Nuevos proyectos, nuevas ideas, nuevos sectores, nuevos retos son el aire que en CARCANO se respira día a día.



Proyecto

La oficina de proyecto y elaboración de prototipos de Carcano trabaja constantemente no sólo para mejorar y hacer aún más completo el ya amplio catálogo de productos CARTEC sino también para realizar soluciones ad hoc para problemas y exigencias específicos. Respaldados por muchos años de experiencia en el sector de los accesorios para sistemas de elevación, gracias a una confrontación directa y constante con nuestros usuarios finales y con la ayuda de las tecnologías más modernas, nuestros técnicos están en condiciones de diseñar componentes innovadores y de altas prestaciones, de crear prototipos de medidas reales y -una vez verificada la idoneidad efectiva del producto- de realizar los moldes para la producción.



La oficina técnica tiene a disposición > las tecnologías más avanzadas tanto para el diseño de los componentes como para la realización de prototipos iguales al producto real.

Cada detalle de nuestros accesorios para sistemas de elevación se estudia y comprueba con la máxima atención para asegurar un rendimiento altamente cualitativo. ✓





◀ Para la producción de sus accesorios para sistemas de elevación, Carcano utiliza sólo materias primas de calidad certificada atentamente seleccionadas.



◀ Las materias primas utilizadas son abarcadas por un sistema de seguimiento preciso puesto a punto por Carcano, de manera que el lote de origen siempre resulta identificable.

Para la realización de un producto óptimo es fundamental seleccionar las mejores materias primas: para los accesorios para sistemas de elevación CARTEC elegimos sólo materiales de alta calidad, sometidos a estrictas pruebas técnicas con el fin de garantizar su fiabilidad y resistencia durante el uso. Las materias primas utilizadas por Carcano para la producción de accesorios para sistemas de elevación CARTEC provienen de las mejores acerías italianas, homologadas después de estrictas pruebas de aceptación realizadas sobre cada lote antes del comienzo de las elaboraciones.





^ Todas las fases de realización de los productos CARTEC se llevan a cabo en nuestras plantas de producción, incluida la creación de los moldes para los distintos componentes.

< Estamos convencidos de que la calidad y el control son dos caras de la misma moneda: por eso cada elaboración responde a protocolos internos precisos.



Carcano ejecuta internamente todos los procesos necesarios para la realización de sus sistemas de elevación: desde los moldes hasta la producción propiamente dicha, desde las pruebas hasta el almacenamiento y el envío, todas las fases son gestionadas internamente garantizando calidad, control y flexibilidad. Precisamente gracias a esta filosofía, basada en el principio de la calidad total, a lo largo de los años Carcano ha abordado con éxito un creciente número de mercados y sectores diferentes, implementando y mejorando su propia oferta.

Producción

El corazón de la producción Carcano está naturalmente representado por el moldeo en caliente: para estas operaciones nos hemos dotado de modernas instalaciones robotizadas que aseguran no sólo una gran precisión y alta calidad sino también resultados constantes a lo largo del tiempo. Además, un taller mecánico moderno y totalmente autónomo en la producción de matrices y de los relativos moldes nos permite, entre otras cosas, garantizar a nuestra clientela tiempos de realización breves y una gran elasticidad en la gama de producción.

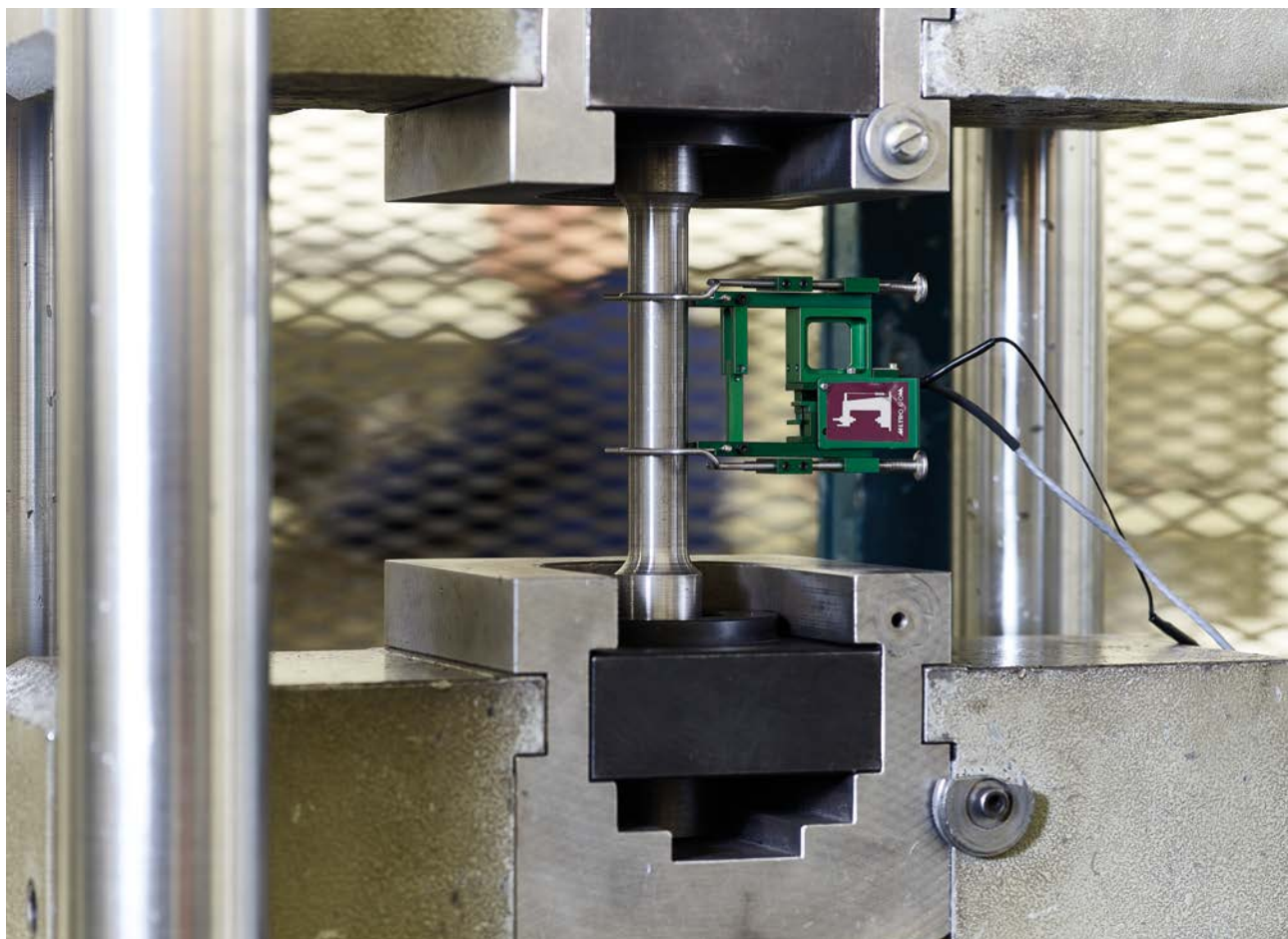


El moldeo en caliente siempre ha sido el corazón de la producción Carcano: la precisión, la calidad, la experiencia y la capacidad artesanal se acompañan de las tecnologías más avanzadas.

Cada pieza realizada por Carcano se somete a los más rigurosos controles para garantizar a nuestros clientes una calidad constante a lo largo del tiempo.







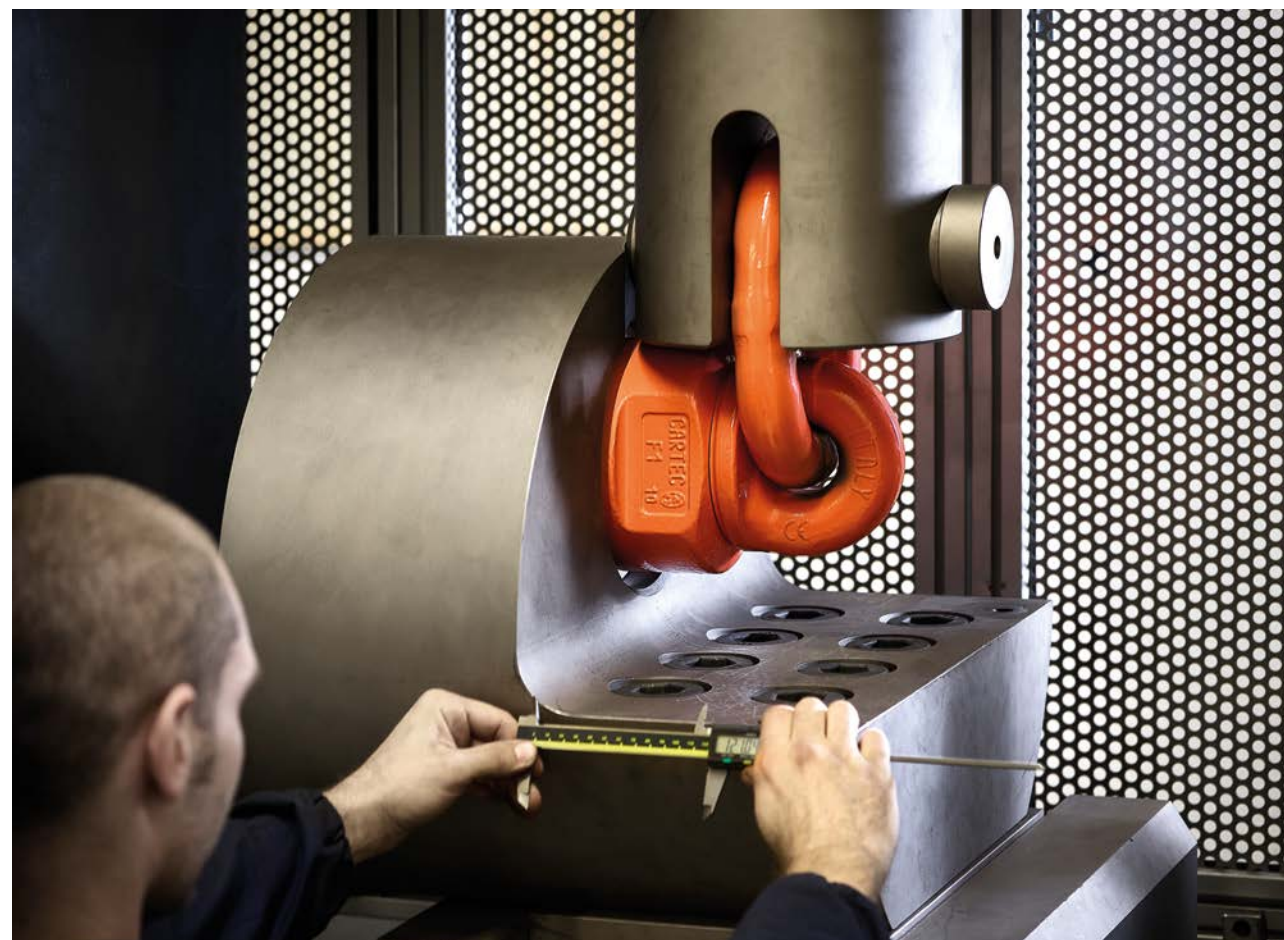
La calidad en Carcano consiste en el pleno y riguroso control de cada fase: desde el proyecto hasta la elaboración del prototipo, desde la selección de las materias primas hasta la fabricación, desde los acabados hasta las pruebas de laboratorio y el almacenamiento. Una sala de pruebas y ensayos en la vanguardia, dotada de todas las mejores y más innovadoras tecnologías, da prueba de la voluntad de perseguir, mejorar y redefinir un nuevo concepto de calidad total. En el laboratorio Carcano se realizan pruebas de tracción, análisis espectrométricos y rayos X, pruebas de resistencia y esfuerzo, exámenes magnetoscópicos y otros controles.

Control de calidad



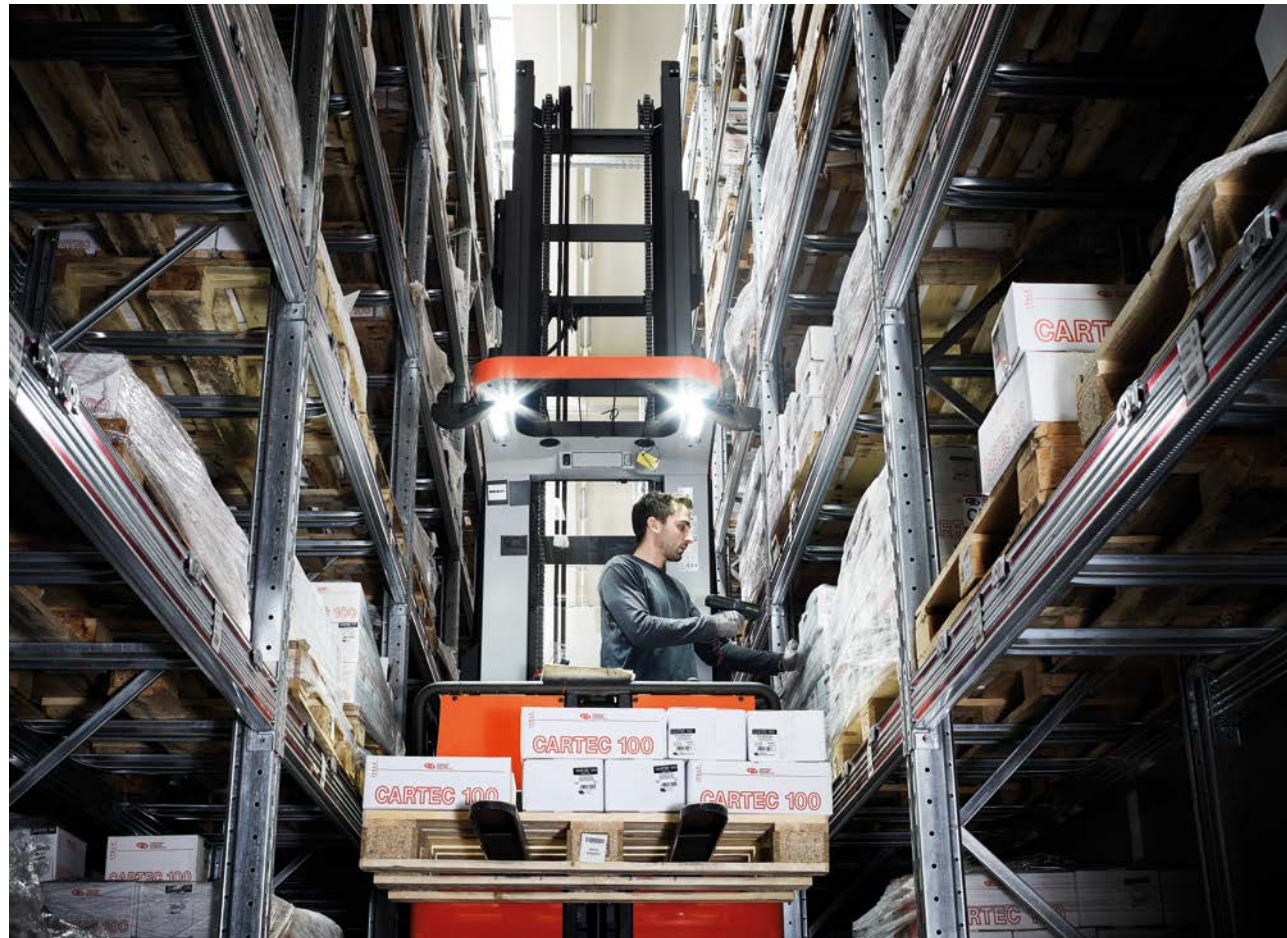
^ Cada lote de producto es atentamente controlado para garantizar la máxima seguridad y el máximo cumplimiento de los criterios requeridos.

< El laboratorio interno Carcano está en condiciones de ejecutar con total autonomía pruebas destructivas y no destructivas sobre cada aspecto de las piezas.



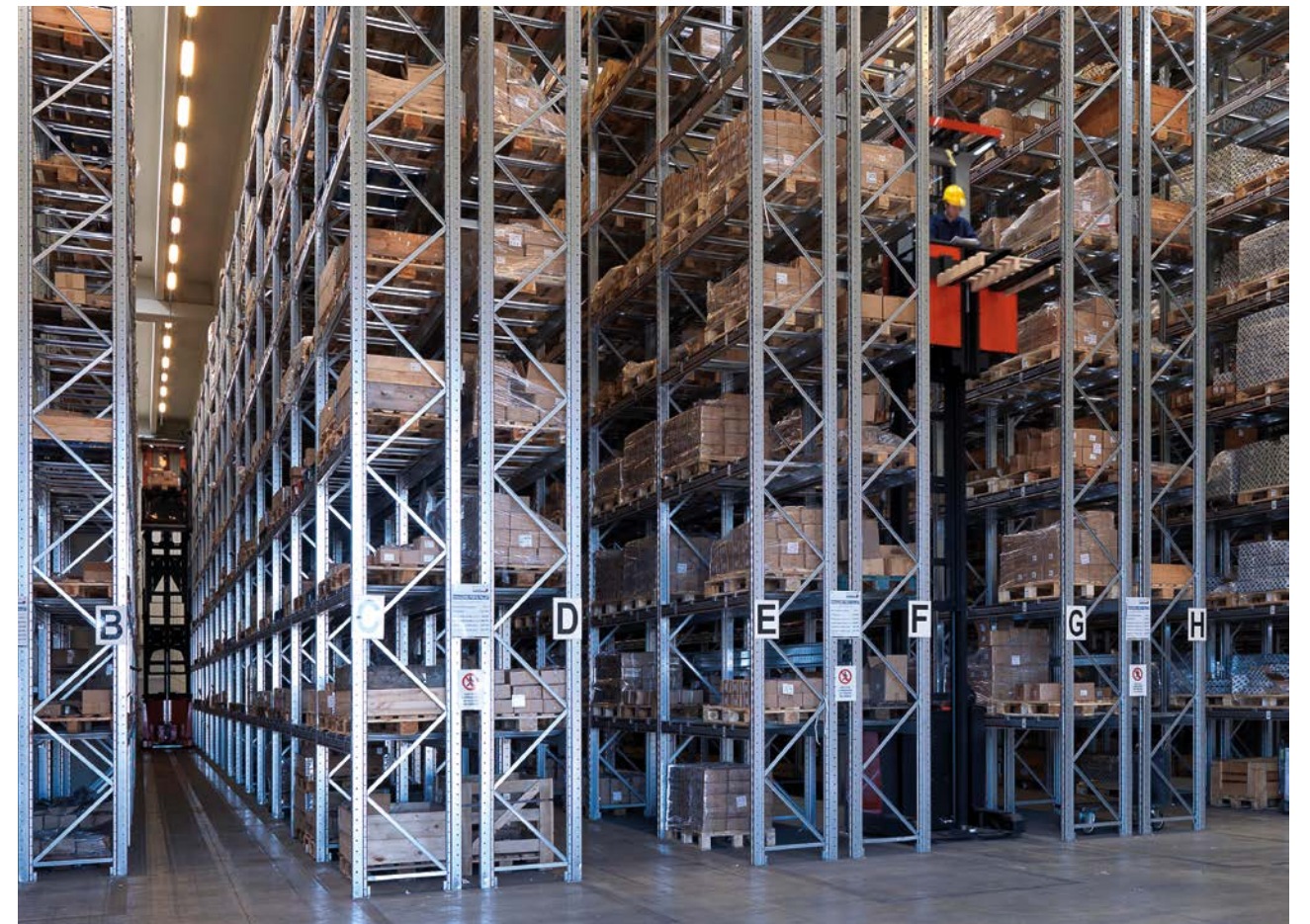
Automatización

Las más modernas tecnologías ligadas a la automatización, cada vez más integradas en los procesos internos de Carcano, han sido aplicadas, en particular, al almacén, motivo de orgullo de nuestra logística. El almacenamiento de los productos se realiza en un almacén moderno, equipado y totalmente automatizado que dispone de un sistema de recogida y almacenamiento personalizado. Esta sección se distingue por la eficiencia y el aprovechamiento del espacio y las prestaciones, optimizando y permitiendo plazos de entrega seguros.



◀ La automatización del almacén permite agilizar y hacer más eficientes las operaciones de preparación, embalaje y envío de los productos, para un servicio cada vez más eficiente.

Implementar una gestión óptima del almacén significa poder mantener siempre bajo control las existencias de todos los productos, gestionando el abastecimiento con las salas de producción.
▼





E

F

G

H

I

L

M

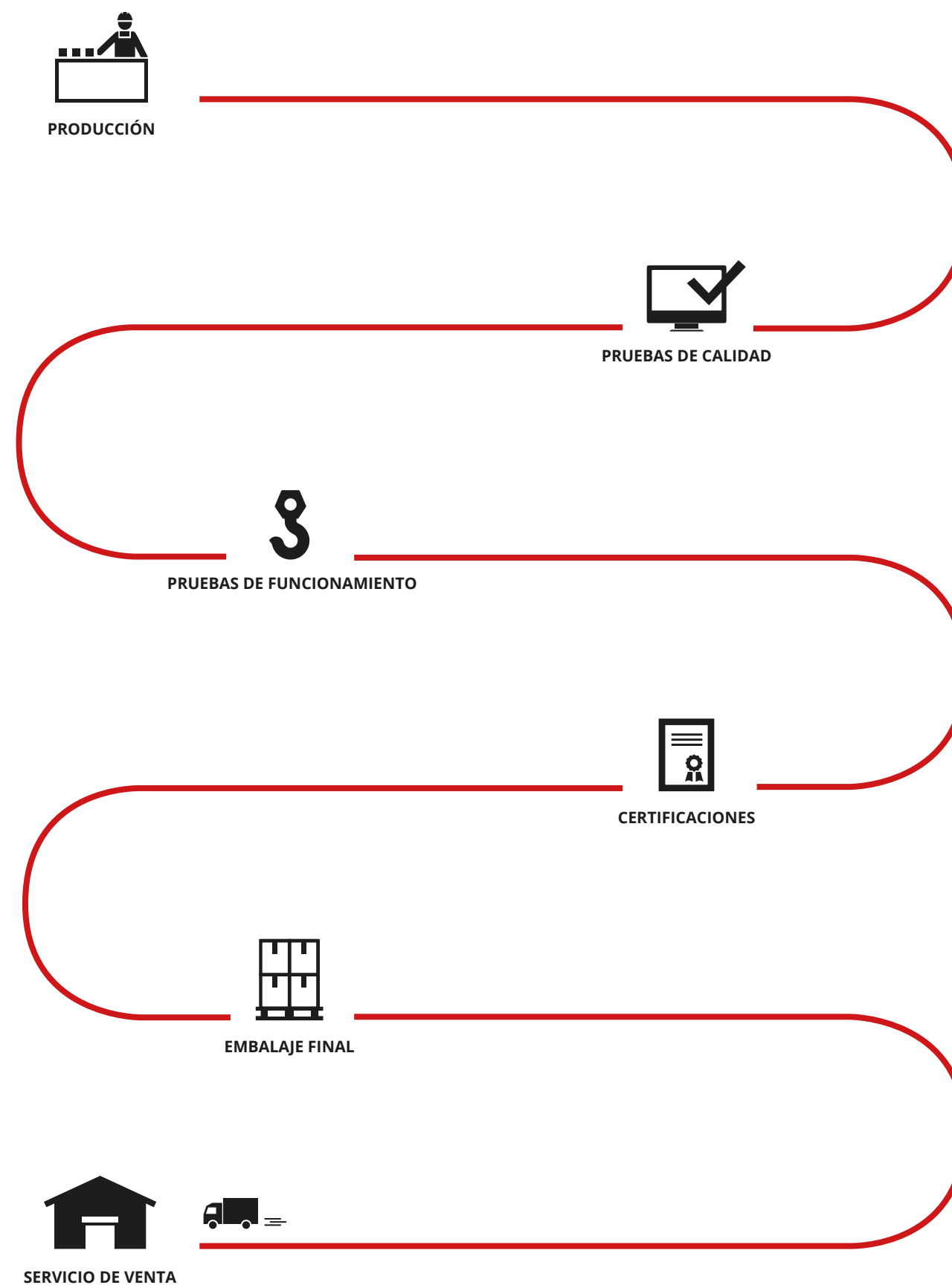
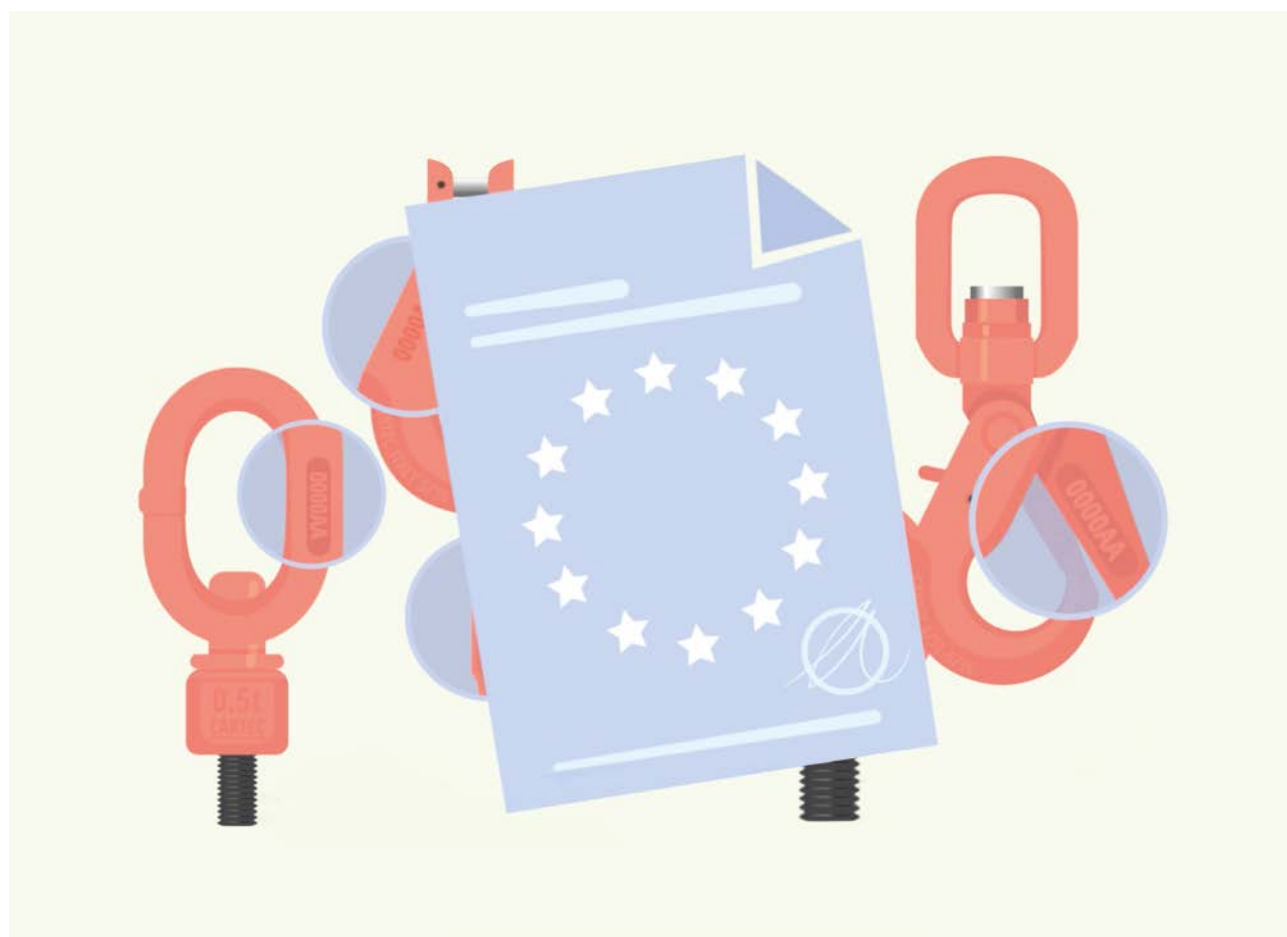
N

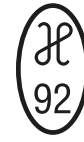
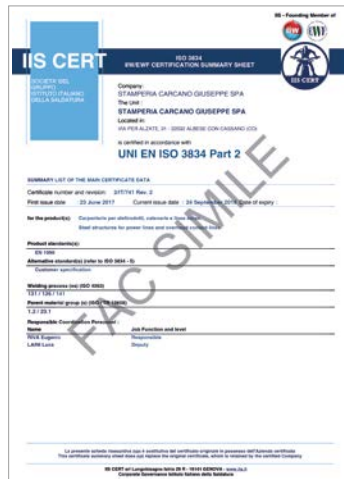
O

P

Trazabilidad

Cuando se habla de sistemas de elevación, la seguridad es todo: cada etapa de nuestro proceso productivo está estudiada y organizada para garantizar no sólo alta calidad sino también un control puntual de cada pieza que sale de nuestras plantas, donde se llevan a cabo todos los procesos que tienen que ver con los sistemas de elevación CARTEC. La trazabilidad para Carcano es no sólo una obligación de ley que cumplir sino también parte de una filosofía de producción específica que hace hincapié en la calidad sin concesiones: por eso en todo momento podemos reconstruir toda la historia de cada componente y, si es necesario, identificar los componentes que formaban parte de la misma partida de producción. Además, Carcano produce y conserva los certificados de cada producto, y es posible pedirlos y recibirlos en cualquier lugar del mundo, para archivarlos o compartirlos entre las distintas oficinas en formato digital.





Certificar nuestros productos y procesos es un acto de respeto por las partes interesadas: significa no sólo comprometernos a alcanzar determinados objetivos sino también asegurar a todos los interesados a distinto título la certeza de la idoneidad de nuestros productos. Por eso Carcano siempre ha seguido el camino de las certificaciones, tanto para procedimientos específicos ligados a las características técnicas de cada uno de los productos como para procesos más amplios ligados, por ejemplo, a la calidad (ISO 9001) o al ambiente (ISO 14001). Una certificación de la que estamos especialmente orgullosos es la marca H92 emitida por DGUV.

Certificaciones





CARTEC



Cáncamos / Puntos soldables / DPI

p. 32



Accesorios de elevación

p. 82



Accesorios de elevación

p. 100



Accesorios de elevación

p. 118

CARFER



Accesorios para cables y cadenas de acero

p. 124



Accesorios para cables y cadenas de acero inoxidable

p. 160

STROPS



Eslingas de elevación y sistemas de anclaje

p. 186